

HOMOPOLÍMEROS	PRODUTOS														CARACTERÍSTICAS				
	FLUÊNCIA (GR/10')	MOD. FLEXÃO (MPA)	IMPACTO KJ/M2 IZOD C/E 23º	RÁFIA	REVESTIMENTO	TERMOFORMAGEM	BANDAS	SOPRAGEM	TWQ	FILME PLANO	FIBRAS - NWS	TUBOS	MOLDAGEM COMPRESSÃO	INJEÇÃO GERAL		EXT GERAL LÂMINAS	MULTIFILAMENTOS	BOPP	BCF/CF
1102 E	1	1400	7								●			●					Apto para extrusão de tubos e peças que requeiram muito boas propriedades mecânicas. Muito boa estabilidade de fundição e processabilidade.
1102 H	1,8	1400	5	●	●	●	●				●								Muito boa estabilidade de fundição e processabilidade.
HYS 6200	1,8	1400	5	●	●	●	●				●			●					Muito boa estabilidade de fundição e processabilidade. Apto para extrusão geral.
JED 6199	2	1500	5									●							Baja fluidez. Excelente balance de propiedades mecánicas. Aditivación especial. Apto moldeo por compresión (SACMI).
1103 K	2,9	1300	6													●			Especialmente desenhado para linhas de BOPP de alta velocidade.
1102 K	3,4	1450	4	●	●	●													Muito boa processabilidade e baixo arrasto de água.
KYD 6110	3	1430	4	●	●	●													Fluência média. Bom equilíbrio entre resistência e processabilidade. Linhas com rolos resfriadores.
1025 X	3	1750	5,2		●														Apto para termoformagem de peças que requeiram alta rigidez e boas propriedades ópticas. Excelente estabilidade. Alta rigidez.
1102 L	5	1450	3,5	●									●						Fluência média. Especialmente desenhado para linhas de rafia de alta velocidade.
LYD 6200K	5	1450	4	●										●					Fluência média. Linhas de alta produção.
RFD 6140K	8	1450	3						●										Alta transparência e brilho. Excelentes propriedades mecânicas. Aditivação antiaderente e deslizante. Reologia controlada.
RFD 6190K	8	1450	3						●										Muito boa processabilidade. Processos de matriz plana (cast). Apropriado para linhas de alta velocidade.
1100 N	11	1450	3										●				●		Muito bom brilho superficial e rigidez. Excelente processabilidade.
SMD 6200	13	1450	3										●				●		Fluência média. Distribuição normal de peso molecular. Excelente processabilidade.
1100 SC	25	1450	2,5	●									●				●		Alta fluência. Baixa deformação pós-moldagem. Boa estabilidade no processo de fiação.
WSD 6600K	25	1400	2,5										●		●				Excelente processabilidade. Distribuição estreita de peso molecular. Apto para extrusão. Multifilamentos de alta tenacidade.
XSD 6601K	32	1400	2							●									Fluência alta. Distribuição de peso molecular estreita. Proteção contra descoloração por gases. Apto para não tecidos. Linhas Reicofil.
1100 T	37	1450	2		●								●						Muito boa fluência. Apto para injeção de parede delgada.
XSD 6200T	35	1400	2		●								●						Alta fluência. Apto para processos de injeção. Parede delgada e revestimento sobre rafia tecida e outros substratos. Reologia controlada.
1026 CX	37	1930	2,1										●						Apto para injeção de peças de parede delgada. Ciclos rápidos. Alta fluência. Peças com alta rigidez, baixa deformação pós-moldagem. Nucleação.