

	PRODUTOS												CARACTERÍSTICAS	
	FLUÊNCIA (GR/10')	MOD. FLEXIÓN (MPA)	IMPACTO KJ/M <sup>2</sup> IZOD C/F 23 <sup>o</sup>	REVESTIMENTO	TERMOFORMAGEM	BANDAS	SOPRAGEM	FILME TUBULAR	FILME PLANO	TUBOS	MOLDAGEM COMPRESSÃO	INJEÇÃO GERAL		
COPOLÍMEROS EM BLOCO	2500 E	0,8	1100	60		●	●	●			●		Alto peso molecular. Boa estabilidade de fundição.	
	2016 X	7	1400	10							●	●	Muito bom equilíbrio de propriedades mecânicas. Aditivação especial para tampas de refrigerantes.	
	2240 P	15	1500	7								●	Excelente equilíbrio-rigidez e impacto.	
	2630 PC	15	1050	13								●	Fluência média. Baixa distorção pós-moldagem. Possui desmoldante.	
	2600 TC	60	1250	6,5	●								●	Alta fluência. Baixa distorção pós-moldagem. Ciclos rápidos.
	2028 CX	80	1200	6,5									●	Alta fluência. Baixa distorção pós-moldagem. Parede delgada. Bom equilíbrio de propriedades. Ciclos rápidos. Nucleação.
COPOLÍMEROS ALEATÓRIOS	3240 H	1,5	1100	10		●		●	●				Excelente transparência. Muito bom equilíbrio de rigidez-impacto e estabilidade de fundição.	
	3240 NC	11	1100	6									●	Muito boa resistência ao impacto a temperatura ambiente. Excelente transparência.
	3240 SC	26	1100	6									●	Alta fluidez e baixa distorção pós-moldagem. Apto para injeção de peças de parede delgada. Excelente transparência.
	3020 CX	40	1400	4,8									●	Alta fluência. Excelente transparência. Parede delgada. Ciclos rápidos. Clarificação.
	SP 311	0,3	830	50							●		●	Excelente equilíbrio de propriedades mecânicas. Aditivação especial para tubos de termofusão.